

## Эпокси-новолачное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Высокоэффективное, сильно сшитое двухкомпонентное толстослойное эпоксидно-новолачное покрытие резервуаров с превосходной теплоустойчивостью и стойкостью к действию растворителей.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Применяется для внутренней окраски резервуаров для хранения и технологических резервуаров, которые подвергаются воздействию повышенных температур до 130 °C (266°F).

\*Для получения более подробной информации обратитесь к характеристикам продукта.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	67%
Типичная толщина	85-125 мкм (3,4-5 mils) сухой пленки эквивалентно 127-187 мкм (5,1-7,5 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	6,70 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 100 мкм и заявленном сухом остатке 269 кв. футов/амер. галл. при ТСП 4 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Валик, Кисть

### Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	8 ч.	16 ч.	36 ч.	9 дн.
15°C (59°F)	7 ч.	12 ч.	24 ч.	8 дн.
25°C (77°F)	5 ч.	8 ч.	16 ч.	7 дн.
40°C (104°F)	3 ч.	6 ч.	16 ч.	6 дн.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 26°C (79°F); Часть Б 48°C (118°F); После смешивания 24°C (75°F)		
Плотность	1,85 кг/л (15,4 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	2.83 фунтов/галлон США (340 )	EPA Method 24	
	199 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	312 г/л, Китайский Национальный Стандарт GB23985		

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Эпокси-новолачное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя. Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 50-75 микрон. Interline 399 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Где учитываются установленные местным законодательством летучие органические соединения, поверхность может быть загрунтована Interline 399 (на 10% разбавленным GTA220) с толщиной сухой пленки до 40 микрон до начала окисления стали. Альтернативный вариант-сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Interline 399 должен наноситься в соответствии с данным описанием, и, более детально, с рекомендуемыми Рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров.			
	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
<b>Пропорции смешивания</b>	5.00 частей(и) : 1.00 частей(и) по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 5 ч.	15°C (59°F) 4 ч.	25°C (77°F) 2 ч.	40°C (104°F) 1 ч.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E		
<b>Кисть</b>	Подходит – только для окрашивания полосовым слоем	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
<b>Валик</b>	Не рекомендуется			
<b>Растворитель</b>	International GTA220	Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
<b>Очиститель</b>	International GTA853 или International GTA415			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

## Эпокси-новолачное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с Руководством по нанесению Interline 399.

Interline 399 обычно указывается как трехслойная система с толщиной каждого слоя 90 микрон, общая толщина сухой пленки 270 микрон. Точная спецификация для общей толщины сухой пленки будет зависеть от применения и предъявляемых требований. За определенной консультацией, касательно покрытия резервуаров обращайтесь в International Protective Coatings.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается при использовании безвоздушного распыления. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько слоев. При использовании валика или кисти потребуется нанесение более одного слоя. Данные методы нанесения рекомендуется использовать только на небольших участках и при полосовой окраске.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C. Относительная влажность воздуха во время нанесения и отверждения не должна превышать 80%.

При нанесении Interline 399 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Хорошая вентиляция во время нанесения и отверждения продукта и контроль за толщиной пленки необходимы для достижения оптимальных характеристик сухого покрытия. Избегайте переокрашивания! Во избежание растрескивания покрытия во время эксплуатации оборудования общая толщина сухой пленки не должна превышать 300 микрон.

Время отверждения будет зависеть от толщины сухой пленки и окружающих условий во время нанесения и на протяжении всего периода сушки.

#### Время ввода в эксплуатацию

Для Interline 399 следует выдерживать рекомендуемое минимальное время высыхания для обеспечения оптимальных показателей химической стойкости покрытия.

<u>Температура</u>	<u>Время отверждения</u>
10°C (50°F)	14 дней
15°C (59°F)	10 дней
25°C (77°F)	7 days
35°C (95°F)	5 дней
40°C (104°F)	4 дня

Время отверждения соответствует минимальному времени отверждения для указанной определенной температуры поверхности до момента погружения в среду каких-либо химических веществ, указанных в списке химической стойкости покрытия.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Interline 399 подходит для эксплуатации в условиях слабосоленой горячей воды, например, в бойлерах, при температуре до 95°C (203°F). Для получения консультации по эксплуатации покрытия в условиях повышенных температур, пожалуйста, обратитесь к представителю International Paint.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

DEF STAN 80-97 Дополнение G для облицовки резервуаров большого размера под хранение авиационного топлива. Испанский стандарт INTA 164402-A.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Система самогрунтуемая и нет необходимости использовать другие грунты.

Interline 399 может быть переокрашен только самим собой, и никогда не должен переокрашиваться другими продуктами.

По поводу возможности контакта Interline 399 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

## Эпокси-новолачное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Interline 399

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всеми существующими национальными стандартами и правилами.

Во время нанесения и последующей сушки должна быть обеспечена адекватная вентиляция (ссылаясь на сведения о продукте для обычной сушки). Во избежании возгорания и детонации храните растворитель в безопасном месте. Будет необходимо принудительное перемещение в безопасное место. Во время нанесения и сушки продукта должна быть задействована вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (головной убор или респиратор). Чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза, применяйте средства персональной защиты (спецодежду, перчатки, защитные очки, респираторы, защитный крем и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь со сведениями о безопасности продукта (база и растворитель двухупаковочные) и затем следуйте данным там рекомендациям. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в International Protective Coatings.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Более детальные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16.67 л.	20 л.	3.33 л.	5 л.
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	35.7 кг		3.96 кг	
	5 US gal	71.4 lb		8 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся, делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 06.07.2016.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)